

# Lielās pārmaiņas sākušās

Gan konstruktoru biroja priekšnieks Jānis Bojārs, gan viņa jaunais kolēģis Viktors Alpajevs var būt apmierināti: viņu izgudrojumu — lizīna verdošā slāņa kalti — beidzot var ne tikai redzēt, bet arī aplautīt. Pat vairāk: var savām acīm pārliecināties, ka iekārta darbojas gluži labi. To izdarīt iespējams rūpnīcas jaunceltņē — lopbarības lizīna un prēmiksu normalizācijas iecirknī, kas stāties darba ierindā pirms dažām nedēļām.

Tā celtniecības nepieciešamību noteica vairāki faktori. Pirmkārt, Līvānu eksperimentālajā biokīmiskajā rūpnīcā aktuāla ir iridenā lizīna ražošanas problēma. Pēc iecirkņa nodošanas ekspluatācijā radusies reāla iespēja iegūt sausu, birztošu produkciju. Otrkārt, tajā pārstrādās šķidro lizīnu, pēc kura pieprasījums ir visai ierobežots. Lidz ar to rūpnīca izlaidīs dažādas formas produkciju: gan fasētu, gan neiesaiņotu granulēto lizīnu, malto lizīnu, ko ikdienā sauc par lopbarības lizīnu, un, protams, prēmiksus. Vārdu sakot, jaunais ražošanas iecirknis paredzēts rūpnīcas galvenās produkcijas — lizīna pārstrādei, lai patērētāji varētu saņemt to, kas viņiem patiešām vajadzīgs.

Ēku cēla saimnieciskā kārtā. Un vispār, šeit gandrīz uz soļa redzami rūpnīcas inženieru, konstruktoru un celtnieku jaunrades rezultāti. Iecirkņa projektu izstrādāja uzņēmuma konstruktoru birojs. Kaltē autorus jau minēju. Gliemežskrūve, kas samaisa lizīnu un klijas, arī izgatavota pašu mehāniskajās darbnīcās.

Lizīna ražošanas jaunais veids radīja nepieciešamību ieviest vai-

rākus jauninājumus. Iekārtota vi-sai iespaidīgu izmēru noliktava kli-jām, jo tad, kad iecirknis apgūs projektēto jaudu, diennakti to va-jadzēs 60 tonnas. Klijas uzglabās 48 bunkuros. Katra tilpums — 50 kubikmetri. Pilnībā mehānizēta va-gonu izkraušana: atveras lūkas vāks, un klijas sabirst tieši uz transportiera lentes. Pāri savieno-tie granulātori divkārt palielināju-ši darba ražīgumu.

Jaunajā iecirknī interesants ir vēl viens atradums. Pirmoreiz tajā izmēģināja vēlreiz izmantot izlie-toto tvaiku. Tādējādi tā patēriņš no astoņām atmosfērām samazinā-jās līdz 4,5 — 5.

Isti mūsdienīga izskatās vadī-bas pulsts. Tehnoloģisko procesu kontrolēšanai izveidota iekārtas shēma ar numurētām spuldzītēm. Nospiežot pogu, iedegas noteikta spuldzīte. Tas nozīmē, ka operato-ram nevajag iet un pārbaudīt, vai sistēma ir sākusi darboties, to viņš redz, paskatoties uz shēmu.

Sevišķa nozīme ir komponentu automatiskajai dozēšanai. Nepiecie-šamo kliju un lizīna daudzumu maisījumā nodrošina dozēšanas sūkņi.

Taču pats galvenais, protams, ir darba apstākļi. Pat neticas, ka vēl nesen rūpnīcā bija mazs, pļepu-tējis prēmiksu iecirknis — ar grie-zīgu kalšu svilpšanu, drupināmo mašīnu troksni. Tiesa, šis operāci-jas tiķis veikfās arī jaunajā ie-cirknī, taču atsevišķas izolētas ka-bīnes padarīs nedzirdamus ražoša-nas iekārtu troksņus, bet spēcīgi ventilatori iesūknēs svaigu gaisu. Kopējo ainu papildinās spilgts ap-gaisojums. Isāk sakot, jaunais iecirknis ieņems cienīgu vietu ek-sperimentālajā biokīmiskajā rūpnī-

cā, kas ir augstas ražošanas kul-tūras uzņēmums.

Projektā paredzēts, ka jaunajā iecirknī strādās 90 cilvēki. Pašlaik te ir 52 strādnieki. Kolektīva ko-dolu, bez šaubām, veido tie, kas savā laikā sāka ražot prēmiksus. Pieredze ir, bet ražošanas pamat-principi tie paši, tikai daudz mūs-dienīgākā, plašākā mērogā.

Tagad jaunajā ražošanas iecir-knī ir saspringts darba periods. Notiek otrās kaltes montāža, sāku-sies jaunās iekārtas apgūšana. Ta-ču gada plāns nav mainījies, un to vajag izpildīt katrā ziņā. Kom-plektētās lopbarības ražošanas rūp-nīcas gaida Līvānu lizīnu un prē-miksus. Par godu iecirkņa kolek-tīvam jāteik, ka virs piecgades uz-devuma (tas izpildīts līdz V. I. Leņina 110. dzimšanas dienai) jau sarazotas 5 683 tonnas prēmiksu. Bet ekspluatācijā, kā izteicās rūp-nīcas inženieris J. Liepa, nodotā vēl tikai pirmās kārtas pirmā kalte. Grafiks saspringts: līdz 4. decem-brim paredzēts iedarbināt kliju iz-kraušanas līniju, drupināmo mašī-nu iecirknī, sajaucēju un fasēšanas iekārtu.

Iecirkņa priekšniekam V. Gricju-kam rūpju pa pilnam. Pie viņa pēc padoma vienā laidā nāk mehāniķi, montētāji. Visam iecirknim jāstājas darba ierindā ne vēlāk kā nākamā gada maijā. Taču šeit pieraduši apsteigt laiku, tādēļ darbi rit pilnā sparā.

Iecirknim ir vēl viena milzīga nozīme. Šeit izmēģina iekārtas un tehnoloģiskos principus, kas likti rūpnīcas otrās kārtas projekta pa-matā. Tātad, lielās pārmaiņas uz-ņēmuma kolektīva dzīvē jau sā-kušās.

I. KŅAZEVA