

Orientācija — uz intensifikāciju

Mikrobioloģiskā rūpniecība vienpadsmitajā piecgadē mūsu valsti guvusi lielus panākumus — produkcijas izlaide palielinājusies 1,6 reizes. Nozāres ražojumu izmantošana lopbarības bagātināšanā devusi iespēju tautas saimniecībai ietaupīt vairāk nekā 50 miljonus tonnu graudu.

Būtisku ieguldījumu mikrobioloģiskās rūpniecības produkcijas ražošanas palielināšanā valsts mērogā devis Līvānu eksperimentālās biokīmiskās rūpniecības kolektīvs. Vienpadsmitās piecgaides laikā lizina ražošana palielinājusies par 39,3 procentiem, premiksu ražošana — par 19,5 procentiem. Viss apjoma pieaugums sasniegts bez ražošanas tehniskās bāzes būtiskas palielināšanas. Rūpniecības panākumu pamatā ir bijusi kolektīva radošā aktivitāte ražošanas pilnveidošanas jautājumos. Piecgaides laikā realizēti 35 pasākumi (pēc jaunās tehnikas plāna) ar kopējo ekonomisko efektu — 1,6 miljoni rubļu.

Sevišķi ražīgs bijis izgudrotāju un racionalizatoru darbs — ražošanā leviestī 566 racionalizācijas priekšlikumi un 15 izgudrojumi, ekonomiskais efekts — 12,4 miljoni rubļu.

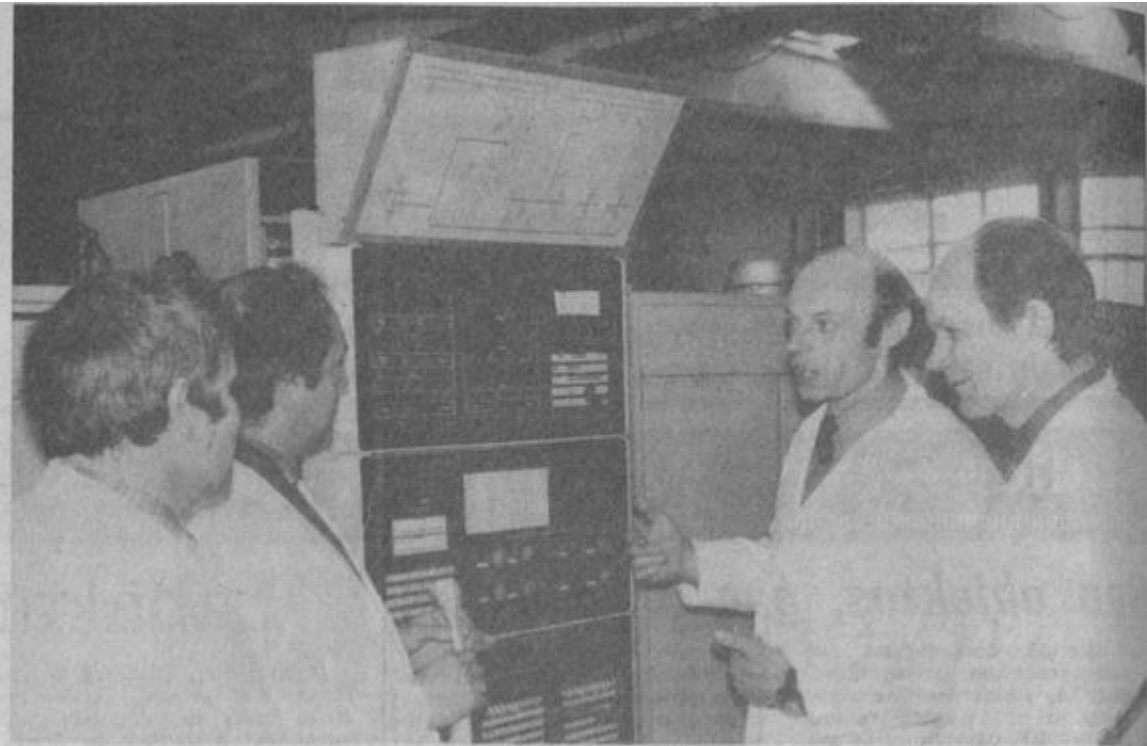
Saskaņā ar PSKP XXVII kongresa lēmumiem rūpniecības kolektīvs divpadsmitās piecgaides sākumā orientējās uz vēl straujāku ražošanas pieauguma tempu sasniegšanu. Jau šī gada janvārī uzņēmumā notika zinātniski praktiskā konference par jautājumiem, kas skar zinātniski tehniskā progresa virzienus lizina ražošanā. Tika detalizēti analizēti ražošanas tehniskais līmenis rūpniecībā, domāts par tehnikas un tehnoloģijas pilnveidošanas ceļiem turpmākajos piecos ga-

dos. Sarežģītāko problēmu risināšanas paātrināšanai izveidotas kompleksās radošās brigādes, kuras vada rūpniecības galvenie speciālisti I. Stepanovs, J. Bojārs, J. Reinbaha, A. Lācars un citi.

Ražošanas tehniskā progresa paātrināšanā centrālā vieta tiek ierādīta tehnoloģisko procesu automatizācijai un automatizētajām ražošanas vadības sistēmām. Ceram, ka automatizēto vadības sistēmu izstrādāšana un ieviešana būtisku ieguldījumu dos kurši, kas ar republikāniskā starptautaru kvalifikācijas celšanas institūta palīdzību jau no šī gada sākuma organizēti rūpniecības vadošajiem un vidējā posma inženier tehniskajiem darbiniekiem, uzskaites un plānošanas personālam.

Rūpniecībā viens no fermentatoriem, kas ir lizina ražošanas galvenā iekārta, pieslēgts automatizētās vadības sistēmai «Biocikls», kas izveidots uz elektroniskā skaitļotāja bāzes. Pēc «Biocikla» eksperimentālā varianta vispusīgās pārbaudes plānots ar to apgādāt visus fermentatorus. Pilnā sparā rīt darbi lizina producenta tīrkultūras audzēšanas aparātu distancālās vadības sistēmas montāžā. Pēc nodošanas ekspluatācijā tā uzlabos aparātu uzraugu darba apstākļus un arī tīrkultūras kvalitāti.

No šī gada 9. līdz 11. aprīlim Erevānā notikušajā starptautiskajā zinātniskajā konferencē «Aminoskābju ražošanas teorija un prakse» zinātnieki minēja piemērus, kā, izmantojot kvalitatīvas izejvielas, augstākāus mikroorganismus — lizina producentus — un pielietojot mūsdienu zinātnes atziņas, lizina



ATELĀ (no kreisās): kontroles, mērinstrumentu un automatikas ceha atslēdznieku brigādes brigadieris Pjotrs Danilovs, ceha priekšnieks Moisejs Gorovojs, centrālās laboratorijas vecākais inženieris tehnoloģis Uldis Siliņš un centrālās laboratorijas priekšnieks Guntis Udrovskis apspriež automatiskās vadības sistēmas «Biocikls» programmu kārtējam fermentācijas ciklam. J. SILICKA foto

mikrobioloģiskās sintēzes tehnoloģisko procesu var intensificēt 2 — 3 reizes. Tika diskutēti arī par prasībām, kādām jāatbilst mūsdienu mikrobioloģiskās ražošanas tehnoloģiskajām iekārtām.

Kaut gan tehniski ekonomisko rādītāju ziņā rūpniecība ilgus gadus leņķem vadošo vietu nozarē, tās speciālisti meklē un ir atraduši iespējas sasniegt daudz augstākus rādītājus. Velgaš Līvānes vadītā centrālās laboratorijas darbinieku grupa ir pierādījusi, ka lopbarības raugus, kas ir viena no lizina ražošanas galvenajām izejvielām, sekmīgi var aizvietot ar daudz lētāku un arī efektīvāku produktu — lopbarības raušiem. Šī nostādne jau ir pārbaudīta ražošanas apstākļos, tiek veikti sagatavošanas darbi tās ieviešanai praksē.

Centrālās laboratorijas vecāk-

kais inženieris Uldis Siliņš savos pētījumos pierādījis, ka fermentatoru ražību var ievērojami palielināt, izmantojot lizina ražošanā līdz šim nelietotu tehnoloģiskā procesa parametru — mikroorganismu kultivēšanas vietas reducēšanas — oksidēšanas potenciālu. Rūpniecībā jau redzams sākums arī citai izstrādnei — tiek izmēģināts jauns un perspektīvs vecākais inženieres Lidijas Skagales neatlaidības rezultātā izveidotais lizīnu produkcējošais mikroorganisms.

Tie ir tikai daži spilgtākie piemēri, kā rūpniecības speciālisti meklē rezerves ražošanas intensifikācijai. Blakus rūpniecības darbinieku patstāvīgās jaunrades darbam virkne radošo uzdevumu tiek veikta sadarbībā ar zinātniski pētnieciskajām iestādēm un kolektīviem — gan uz draudzī-

gas sadarbības, gan saimnieciskā līguma pamata. Mēs uzturam ciešas saites ar vairāk nekā desmit dažādiem zinātniski pētnieciskajiem kolektīviem. Pēc rūpniecības uzdevuma zinātniski pētnieciskās iestādes ik gadu veic darbus par 50 līdz 100 tūkstošiem rubļu.

Mēs esam pārliecināti, ka, saglabājot un tālāk attīstot jau par tradīciju kļuvušo sadarbību ar savas un citu nozaru zinātniekiem, kā arī pareizi novērtējot radniecīgo uzņēmumu labāko pieredzi, partijas izvirzītā paātrinājuma koncepcija atradīs apstiprinājumu arī mūsu rūpniecības ražošanas intensifikācijā.

G. UDROVSKIS,

Līvānu eksperimentālās biokīmiskās rūpniecības centrālās laboratorijas priekšnieks